

Technische daten

Fluke CXT170 Koffer für extreme Bedingungen



Wichtigste Merkmale

- Auftrieb sorgt dafür, dass der Koffer mit 3,6 kg Last in Salzwasser schwimmt
- Automatisches Absaugventil für schnellen Ausgleich nach Änderungen des atmosphärischen Drucks
- Exklusiver 6,4 mm Neopren-O-Ring und ABS-Verschlüsse für ausgezeichnete Abdichtung

Produktübersicht: Fluke CXT170 Koffer für extreme Bedingungen

Unzerbrechlich, wasserdicht, luftdicht, staubresistent, chemikalien- und korrosionsbeständig.

Modelle



Fluke CXT170

For use with the following test tools:

- Air Quality: 922
 - Insulation Testers: 1503, 1507, 1577, 1587
 - Multimeters: 77 III, 77 IV, 114, 115, 116, 117, 177, 179
 - Process Tools: 712, 714, 715, 717, 718, 787
 - Temperature: 51, 51-2, 52, 52-2, 53, 53-2, 54, 54-2
-

Fluke. *Damit Ihre Welt intakt bleibt.*

Fluke Austria GmbH
Liebermannstraße F01
2345 Brunn am Gebirge
Telefon: +43 (0) 1 928 9503
E-Mail: roc.austria@fluke.nl
www.fluke.at

©2021 Fluke Corporation. Alle Rechte vorbehalten.
Anderungen vorbehalten
12/2021

**Dieses Dokument darf nicht ohne die schriftliche
Genehmigung der Fluke Corporation geändert
werden.**

Technischer Beratung:
Beratung zu Produkteigenschaften, Spezifikationen,
Messgeräte und Anwendungsfragen
Tel.: +49 (0) 7684 8 00 95 45
E-Mail: techsupport.dach@fluke.com